

类别	内容
关键词	CD100M、结构设计
摘要	本文介绍关于CD100M满杯检测模块的结构验证上位机使用说明文档

修订历史

版本	日期	原因
V1.0.00	2024/06/20	创建文档

目 录

1. 适用范围.....	1
2. 上位机软件简介.....	2
3. 使用流程说明.....	3
4. 免责声明.....	5

1. 适用范围

本文介绍 CD100M 满杯检测模块的安装结构验证上位机的使用流程。

2. 上位机软件简介

考虑到不同饮水机嵌入模块的位置不会完全能够满足安装参数，如模块与接水盘的高度不同等，因此也能通过 CD100M 结构安装验证上位机来验证当前的模块安装位置。



图 1 上位机界面示意图

上位机主要包括三部分：

◆ 串口通信

选择与 CD100M 串口通信，波特率默认 115200

◆ 参考数值

这里数值为验证两个操作过程的数值和结果，在调整移动 CD100M 过程中，主要查看内壁数值框的实时数值，当前 CD100M 与内壁相距较近，显示是当前检测到内壁的距离，0 值表示测不到内壁。当确保 CD100M 检测不到内壁后，固定模块后，可通过在模块下方放置杯，检测当前结构的有杯识别率。

◆ 验证指示

指示灯指示当前模块安装位置的适配度，灯灭指 CD100M 仍然检测到内壁，需要外移调整；灯亮指 CD100M 已经检测不到内壁了，当前安装位置合适，但要确保模块边缘距离内壁取最小值，以刚好测不到内壁，而此时水杯往内放置时被限位至内壁，这样可以保证有杯识别率。

3. 使用流程说明

移动调整模块，当 CD100M 与内壁相距较近时，内壁数值框显示是当前位置下模块检测到内壁的距离，且界面右上方的指示灯指示仍不通过，如图 2 所示。

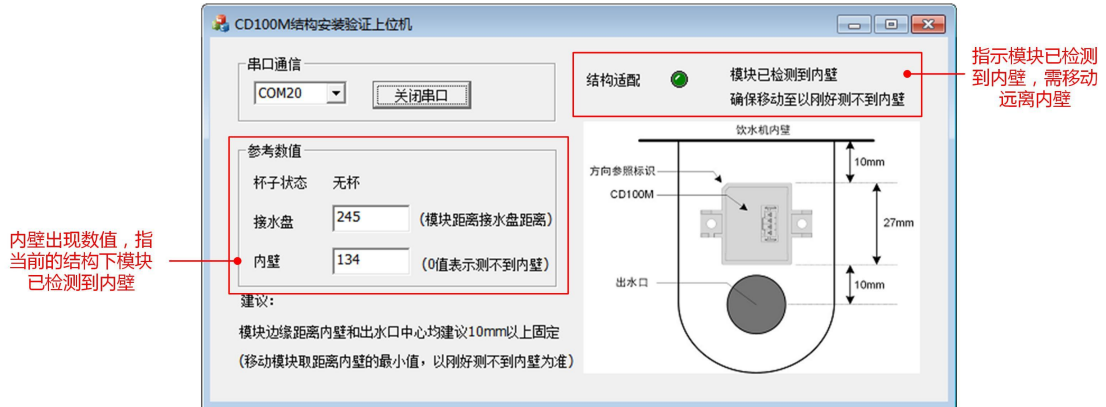


图 2 安装位置不合适检测到内壁示意图

移动调整模块，观察内壁数值框显示是 0，即指此时 CD100M 检测不到内壁，且界面右上方的指示灯指示位置通过，但为了提高有杯识别率，需确保模块边缘距离内壁取最小值，以刚好测不到内壁为准。如图 3 所示。

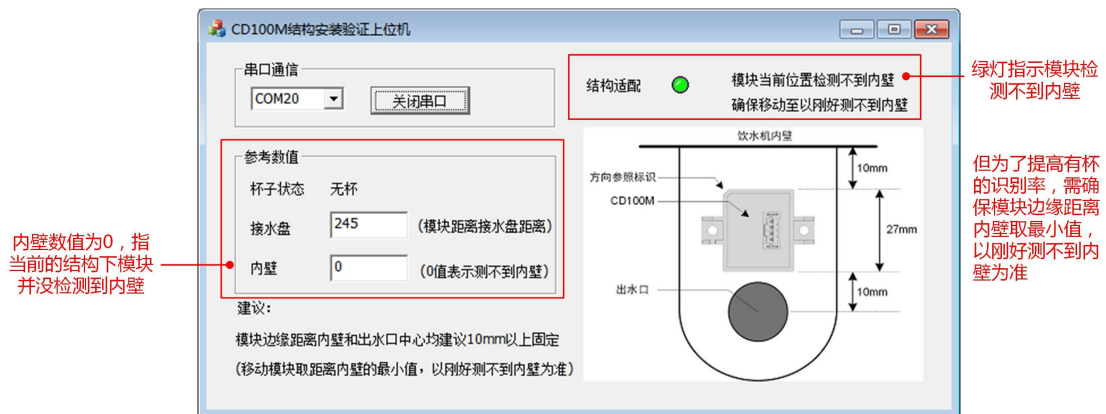


图 3 安装位置合适检测不到内壁示意图

当前的安装位置确保 CD100M 检测不到内壁了，固定 CD100M 模块后，可通过在模块下方放置杯，通过查看杯子状态（有杯、无杯），检测当前安装结构的有杯识别率。如图 4 所示。

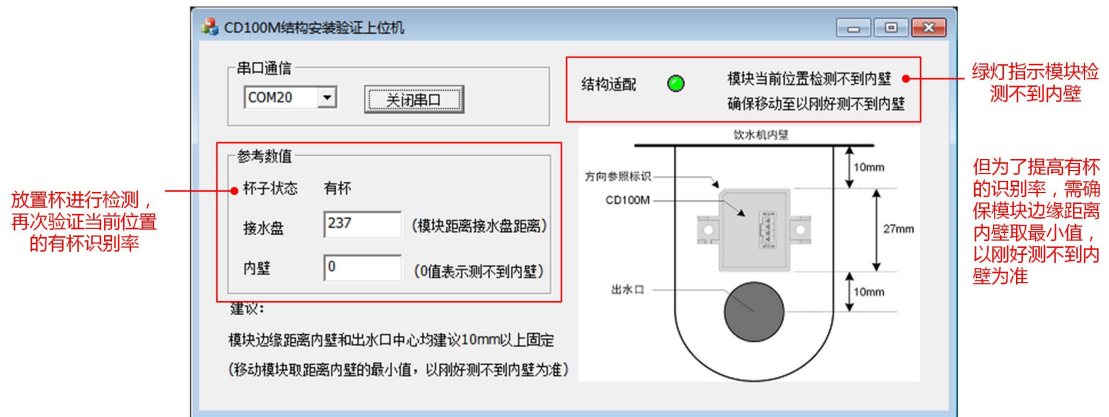


图 4 模块识别到有杯示意图

4. 免责声明

本着为用户提供更好服务的原则，广州立功科技股份有限公司（下称“立功科技”）在本手册中将尽可能地向用户呈现详实、准确的产品信息。但鉴于本手册的内容具有一定的时效性，立功科技不能完全保证该文档在任何时段的时效性与适用性。立功科技有权在没有通知的情况下对本手册上的内容进行更新，恕不另行通知。为了得到最新版本的信息，请尊敬的用户定时访问立功科技官方网站或者与立功科技工作人员联系。感谢您的包容与支持！

专业 · 专注成就梦想

Dreams come true with professionalism and dedication.

广州立功科技股份有限公司

更多详情请访问

www.zlgmccu.com

欢迎拨打全国服务热线

400-888-2705

